

ผู้แทนจำหน่ายโดย **บริษัท ตะวันไพพ์ จำกัด** | โทร **091-169-5732** | **www.tawanpipe.co.th** | E-mail : **tawan@tawanpipe.co.th**

ABOUT US

บริษัท เพชรสยาม พีอี ไพ้พ์ จำกัด
PHETSIAM PE PIPE CO.,LTD

บริษัท เพชรสยาม พีอี ไพ้พ์ จำกัด เปิดดำเนินการ ปี 2549 ทุนจดทะเบียน 100 ล้านบาท โดยสำนักงานใหญ่ตั้งอยู่ที่ 496/6 ซอยเจริญกิจ ถนนพระราม 4 แขวงมหาพฤฒาราม เขตบางรัก กรุงเทพ 10500 และโรงงานตั้งอยู่ ที่ 99 หมู่ 3 ต.ทับคาง อ.เขาย้อย จังหวัดเพชรบุรี โดยประกอบกิจการผลิตท่อ HDPE และอุปกรณ์ตั้งแต่ขนาด 20 MM – 1,200 MM และควบคุมงานโดยวิศวกรผู้ชำนาญการทั้งทางด้านการผลิต เทคนิค และการควบคุมคุณภาพ คณะผู้บริหารฯ ตั้งมั่นในการควบคุมด้านคุณภาพเพื่อให้ลูกค้าได้รับสินค้าที่ดีเยี่ยมภายใต้ผลิตภัณฑ์ "PS STANDARD" เพื่อชื่อเสียงเป็นที่ยอมรับว่ามีประสิทธิภาพ เพื่อให้ลูกค้าพึงพอใจสูงสุด

คุณภาพคู่คุณธรรม
(Quality in parallel with moral principle)

"คุณภาพสูงค่า
ส่งมอบตรงเวลา
ราคายุติธรรม
พัฒนาต่อเนื่อง"



มาตรฐานระดับสากล

ปัญหา ที่เกิดขึ้นในอุตสาหกรรมท่อพีอีสำหรับน้ำดื่ม

มอก. ไม่แยกความแตกต่างระหว่างวัสดุรีไซเคิล (Recycle) และวัสดุใช้ซ้ำ (Rework)

1. พีอีคอมพาวด์สำหรับผลิตท่อน้ำดื่ม





วัสดุพีอีคอมพาวด์ 100%

เศษพลาสติกจากกระบวนการผลิตท่อพีอี



Rework

สามารถนำกลับมาผสมใช้ได้ในสัดส่วนที่จำกัด

2. ผสมพีอีเกรดไม่ใช่เพื่อผลิตท่อน้ำดื่ม





เม็ดพีอี

สารเติมแต่ง



เม็ดพีอีคอมพาวด์

เศษพลาสติกจากกระบวนการผลิตท่อพีอี



Recycle



ไม่สามารถนำกลับมาผสมใช้ได้ เนื่องจาก

- ลดอายุการใช้งานของท่อ
- มีสารพิษปลอมปนในน้ำดื่ม

3. ผสมวัสดุรีไซเคิล







เม็ดพีอีคอมพาวด์ วัสดุพีอีรีไซเคิล



DIMENSION SPECIFICATION

FOR PSHYDRO PE 80 CONFORM TO TIS 982-2013 (มอก. 982-2556)

OD	PN 4		PN 6		PN 8		PN 10		PN 12.5		PN 16		PN 20		PN 25	
	SDR33		SDR21		SDR17		SDR13.6		SDR11		SDR9		SDR7.4		SDR6	
	e	w	e	w	e	w	e	w	e	w	e	w	e	w	e	w
16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.09	2.3	0.10	3.0	0.13
20	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.12	2.3	0.13	3	0.16	3.4	0.18
25	-	-	-	-	-	-	2.0	0.15	2.3	0.17	3.0	0.21	3.5	0.24	4.2	0.28
32	-	-	-	-	2.0	0.19	2.4	0.23	3.0	0.28	3.6	0.33	4.4	0.39	5.4	0.46
40	-	-	2.0	0.25	2.4	0.29	3.0	0.36	3.7	0.43	4.5	0.51	5.5	0.61	6.7	0.71
50	-	-	2.4	0.37	3.0	0.45	3.7	0.56	4.6	0.67	5.6	0.79	6.9	0.94	8.3	1.10
63	-	-	3.0	0.58	3.8	0.72	4.7	0.88	5.8	1.06	7.1	1.27	8.6	1.48	10.5	1.74
75	-	-	3.6	0.83	4.5	1.02	5.6	1.24	6.8	1.48	8.4	1.78	10.3	2.11	12.5	2.47
90	-	-	4.3	1.19	5.4	1.47	6.7	1.78	8.2	2.14	10.1	2.57	12.3	3.03	15.0	3.56
110	-	-	5.3	1.78	6.6	2.18	8.1	2.64	10.0	3.17	12.3	3.81	15.1	4.54	18.3	5.30
125	-	-	6.0	2.28	7.4	2.78	9.2	3.40	11.4	4.12	14.0	4.93	17.1	5.84	20.8	6.83
140	-	-	6.7	2.85	8.3	3.49	10.3	4.26	12.7	5.13	15.7	6.18	19.2	7.34	23.3	8.58
160	-	-	7.7	3.74	9.5	4.56	11.8	5.56	14.6	6.74	17.9	8.05	21.9	9.55	26.6	11.18
180	-	-	8.6	4.70	10.7	5.7	13.3	7.05	16.4	8.51	20.1	10.18	24.6	12.07	29.9	14.13
200	-	-	9.6	5.83	11.9	7.11	14.7	8.65	18.2	10.50	22.4	12.59	27.4	14.94	33.2	17.45
225	-	-	10.8	7.36	13.4	9.02	16.6	10.98	20.5	13.29	25.2	15.94	30.8	18.88	37.4	22.10
250	-	-	11.9	9.01	14.8	11.06	18.4	13.53	22.7	16.34	27.9	19.59	34.2	23.30	41.5	27.25
280	-	-	13.4	11.38	16.6	13.89	20.6	16.95	25.4	20.49	31.3	24.62	38.3	29.22	46.5	34.19
315	9.7	9.45	15.0	14.30	18.7	17.59	23.2	21.48	28.6	25.94	35.2	31.15	43.1	36.99	52.3	43.26
355	10.9	11.95	16.9	18.15	21.1	22.39	26.1	27.24	32.2	32.93	39.7	39.56	48.5	46.90	59.0	54.97
400	12.3	15.21	19.1	23.15	23.7	28.30	29.4	34.54	36.3	41.80	44.7	50.18	54.7	59.57	-	-
450	13.8	19.16	21.5	29.39	26.7	35.85	33.1	43.75	40.9	52.93	50.3	63.54	61.6	75.36	-	-
500	15.3	23.63	23.9	36.11	29.7	44.30	36.8	53.99	45.4	65.31	55.8	78.29	-	-	-	-
560	17.2	29.74	26.7	45.20	33.2	55.49	41.2	67.73	50.8	81.82	-	-	-	-	-	-
630	19.3	37.51	30.0	57.10	37.4	70.29	46.3	85.61	57.2	103.67	-	-	-	-	-	-
710	21.8	47.75	33.9	72.81	42.1	89.32	52.2	108.94	-	-	-	-	-	-	-	-
800	24.5	60.49	38.1	92.28	47.4	113.26	58.8	138.19	-	-	-	-	-	-	-	-
900	27.6	76.62	42.9	116.77	53.3	143.28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1000	30.6	94.38	47.7	144.27	59.3	177.08	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1200	36.7	135.76	57.2	207.65	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1400	42.9	185.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1600	49.0	241.51	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

REMARK

- OD = outside diameter pipe (mm)
- e = wall thickness (mm)
- W = weight per meter of pipe (kg/m)
- SDR = standard ratio (Od/e)
- PN = nominal pressure (bar)
- Weight per meter of pipe base on calculated
- We reserve amendments of measures for improvement and adjust to the level of technique

PN คือ ชั้นคุณภาพทนแรงดันของท่อ
PE คือ ชนิดของเม็ดพลาสติก

DIMENSION SPECIFICATION

FOR PSHYDRO PE 100 CONFORM TO TIS 982-2013 (มอก. 982-2556)

OD	PN 4		PN 6		PN 8		PN 10		PN 12.5		PN 16		PN 20		PN 25	
	SDR41		SDR26		SDR21		SDR17		SDR13.6		SDR11		SDR9		SDR7.4	
	e	w	e	w	e	w	e	w	e	w	e	w	e	w	e	w
16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.09	2.3	0.10
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.12	2.3	0.13	3	0.16
25	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.15	2.3	0.17	3.0	0.21	3.5	0.24
32	-	-	-	-	-	-	2.0	0.20	2.4	0.23	3.0	0.28	3.6	0.33	4.4	0.39
40	-	-	-	-	2.0	0.25	2.4	0.30	3.0	0.36	3.7	0.43	4.5	0.51	5.5	0.61
50	-	-	2.0	0.32	2.4	0.37	3.0	0.45	3.7	0.56	4.6	0.67	5.6	0.79	6.9	0.95
63	-	-	2.5	0.49	3.0	0.58	3.8	0.72	4.7	0.88	5.8	1.06	7.1	1.27	8.6	1.49
75	-	-	2.9	0.68	3.6	0.83	4.5	1.02	5.6	1.25	6.8	1.48	8.4	1.78	10.3	2.12
90	-	-	3.5	0.99	4.3	1.19	5.4	1.47	6.7	1.78	8.2	2.14	10.1	2.57	12.3	3.04
110	-	-	4.2	1.44	5.3	1.79	6.6	2.19	8.1	2.64	10.0	3.18	12.3	3.82	15.1	4.55
125	-	-	4.8	1.85	6.0	2.28	7.4	2.79	9.2	3.41	11.4	4.13	14.0	4.94	17.1	5.85
140	-	-	5.4	2.34	6.7	2.86	8.3	3.50	10.3	4.27	12.7	5.14	15.7	6.19	19.2	7.35
160	-	-	6.2	3.07	7.7	3.75	9.5	4.57	11.8	5.57	14.6	6.75	17.9	8.06	21.9	9.57
180	-	-	6.9	3.82	8.6	4.71	10.7	5.78	13.3	7.07	16.4	8.53	20.1	10.20	24.6	12.10
200	-	-	7.7	4.74	9.6	5.84	11.9	7.13	14.7	8.67	18.2	10.52	22.4	12.62	27.4	14.97
225	-	-	8.6	5.95	10.8	7.38	13.4	9.04	16.6	11.01	20.5	13.32	25.2	15.97	30.8	18.92
250	-	-	9.6	7.38	11.9	9.03	14.8	11.08	18.4	13.56	22.7	16.38	27.9	19.63	34.2	23.35
280	-	-	10.7	9.20	13.4	11.40	16.6	13.92	20.6	16.99	25.4	20.53	31.3	24.67	38.3	29.28
315	7.7	7.58	12.1	11.72	15.0	14.33	18.7	17.63	23.2	21.53	28.6	25.99	35.2	31.21	43.1	37.07
355	8.7	9.64	13.6	14.81	16.9	18.19	21.1	22.44	26.1	27.30	32.2	32.99	39.7	39.7	48.5	47.00
400	9.8	12.22	15.3	18.78	19.1	23.19	23.7	28.36	29.4	34.62	36.3	41.89	44.7	50.29	54.7	59.70
450	11.0	15.41	17.2	23.75	21.5	29.45	26.7	35.93	33.1	43.85	40.9	53.04	50.3	63.67	61.6	75.52
500	12.3	19.18	19.1	29.30	23.9	36.19	29.7	44.93	36.8	54.10	45.4	65.45	55.8	78.46	-	-
560	13.7	23.89	21.4	36.72	26.7	45.29	33.2	55.61	41.2	67.88	50.8	81.99	62.5	98.49	-	-
630	15.4	30.22	24.1	46.53	30.0	57.21	37.4	70.43	46.3	85.80	57.2	103.88	70.3	124.62	-	-
710	17.4	38.52	27.2	59.24	33.9	72.96	42.1	89.51	52.2	109.17	64.5	132.25	79.3	158.66	-	-
800	19.6	48.84	30.6	75.03	38.1	92.48	47.4	113.50	58.8	138.48	72.6	167.71	89.3	201.31	-	-
900	22.0	61.60	34.4	95.28	42.9	117.02	53.3	143.57	66.1	175.29	81.7	212.29	-	-	-	-
1000	24.5	76.27	38.2	117.10	47.7	144.57	59.3	177.44	73.4	216.22	90.8	262.11	-	-	-	-
1200	29.4	109.80	45.9	168.65	57.2	208.09	71.1	255.43	88.2	311.73	-	-	-	-	-	-
1400	34.3	149.42	53.5	229.39	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1600	39.2	194.12	61.2	299.90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

REMARK

- OD = outside diameter pipe (mm)
- e = wall thickness (mm)
- W = weight per meter of pipe (kg/m)
- SDR = standard ratio (Od/e)
- PN = nominal pressure (bar)
- Weight per meter of pipe base on calculated
- We reserve amendments of measures for improvement and adjust to the level of technique

PN คือ ชั้นคุณภาพทนแรงดันของท่อและความหนา

PE คือ ชนิดของเม็ดพลาสติก

ท่อ HDPE ชนิดผนัง 2 ชั้น (2 Layers HDPE Pipe)

คุณลักษณะท่อพอลิเอทิลีน

ความหนาแน่นสูง ชนิดผนังสองชั้น

ท่อพอลิเอทิลีน ความหนาแน่นสูง ชนิดผนังสองชั้น

ผลิตจากวัตถุดิบพอลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) ชั้นคุณภาพ PE 100 ลักษณะของท่อประกอบด้วยผนังชั้นนอกสีฟ้า ส่วนผนังชั้นในมีสีดำ หรือเป็นสีตามความต้องการของลูกค้า และผนังทั้งสองชั้นของท่อประสานติดเป็นเนื้อเดียวกัน โดยผนังชั้นนอกมีความหนาไม่น้อยกว่า 20% หรือ 1 ใน 5 ของความหนาทั้งหมด และขนาดมิติโดยรวมเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสหกรรมท่อพอลิเอทิลีน

ลักษณะของท่อ

- ผลิตจากพลาสติกพอลิเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูงตรงตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมท่อพอลิเอทิลีนสำหรับน้ำดื่ม
- สีผนังท่อคุณภาพ “Food Grade” คอมปาวด์จากผู้ผลิตวัตถุดิบ ทำให้ปลอดภัยในการใช้กับน้ำ หรือของเหลวเพื่อการบริโภค
- สามารถผลิตได้หลากหลายมาตรฐานทั้ง มอก. 982-2556, ISO4427, EN12201, DIN และมาตรฐานอื่น ๆ ตามความต้องการของลูกค้า
- ผนังทั้ง 2 ชั้น ประสานติดเป็นเนื้อเดียวกัน เชื่อมต่อท่อเป็นเนื้อเดียวกันสมบูรณ์แบบ ผู้ใช้สามารถกำหนดสีผนังได้ทั้ง 2 ชั้น เช่น ภายในสีขาว ภายนอกสีดำหรือสีฟ้า
- อายุการใช้งานยาวนานเพราะมีส่วนประกอบของสารป้องกันเสื่อมสภาพจากรังสีอัลตราไวโอเลต (UV)
- ผ่านการตรวจสอบ และทดสอบอย่างเข้มงวด ทำให้ท่อมีความแข็งแรงทนทาน เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด
- ผนังชั้นนอกมีความหนาไม่น้อยกว่า 20% หรือ 1 ใน 5 ของความหนาทั้งหมด หรือตามความต้องการของลูกค้า





ท่อ HDPE ชนิดผนัง 2 ชั้น (2 Layers HDPE Pipe)

ประโยชน์หลากหลายที่เพิ่มขึ้น

- ช่วยเพิ่มการป้องกันการนำวัตถุดิบ “Recycle” มาผลิตท่อจากโรงงานผู้ผลิตที่ไม่ได้มาตรฐาน
- ผนังด้านในสีขาวและสีฟ้า สร้างความรู้สึกถึงน้ำที่สะอาด เหมาะในการเพิ่ม Brand Image ให้แก่โครงการที่ใช้
- เพิ่มความปลอดภัยในการแบ่งประเภทท่อสำหรับโครงการที่มีระบบลำเลียงของเหลวผ่านท่อหลายระบบ

ผนังชั้นใน

ผลิตจากวัตถุดิบที่มีคุณสมบัติตรงตามที่กำหนดไว้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมท่อพอลิเอทิลีน สำหรับน้ำดื่ม จะต้องมีความปลอดภัยในการใช้กับน้ำเพื่อบริโภค และมีความแข็งแรงสามารถใช้งานรับแรงดันได้อย่างมีประสิทธิภาพ

ผนังชั้นนอก

ผลิตจากวัตถุดิบที่มีคุณสมบัติตรงตามที่กำหนดไว้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมท่อพอลิเอทิลีน สำหรับน้ำดื่ม และผสมคาร์บอนแบล็กไม่น้อยกว่า 2% สารป้องกันการเสื่อมสภาพจากรังสีอัลตราไวโอเลต (UV Resistance) ซึ่งทำให้ท่อพอลิเอทิลีน ชนิดผนังสองชั้นมีคุณสมบัติและอายุการใช้งานยืนยาวตามข้อกำหนดของมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

แข็งแรง คงทน และคุณประโยชน์ที่เพิ่มขึ้น

ด้วยความสามารถในการผลิตและประสบการณ์มากกว่า 10 ปี ทำให้บริษัทฯ สามารถพัฒนาผลิตภัณฑ์และผลิตสินค้าได้ทุกมาตรฐานที่เป็นสากล เพื่อให้ผู้ใช้ได้มั่นใจมากยิ่งขึ้นในคุณภาพของผลิตภัณฑ์และคุณประโยชน์ที่เพิ่มขึ้น

- ช่วยให้สามารถมองเห็นความใสของน้ำและสิ่งเจือปนได้ชัดเจนขึ้น
- ช่วยให้การตรวจสอบในเส้นท่อ เพื่อบำรุงรักษาโดยใช้กล้อง (Camera Inspector) ได้ถูกต้อง แม่นยำมากขึ้น

ความหลากหลายตามความต้องการ

บริษัทฯ สามารถผลิตให้สีของผนังท่อชั้นนอกและชั้นในสอดคล้องกับความต้องการของลูกค้า และเพื่อให้เหมาะสมกับการใช้งาน ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับเงื่อนไขข้อตกลงพิเศษของแต่ละโครงการ





DIMENSION SPECIFICATION TWO-LAYER HDPE PIPE

FOR PSHYDRO PE 100 CONFORM TO TIS 982-2013 (มอก. 982-2556)

ท่อผนัง 2 ชั้น

OD	PN 4		PN 6		PN 8		PN 10		PN 12.5		PN 16		PN 20		PN 25	
	SDR41		SDR26		SDR21		SDR17		SDR13.6		SDR11		SDR9		SDR7.4	
	e	w	e	w	e	w	e	w	e	w	e	w	e	w	e	w
16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.09	2.3	0.10
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.12	2.3	0.13	3	0.16
25	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.15	2.3	0.17	3.0	0.21	3.5	0.24
32	-	-	-	-	-	-	2.0	0.20	2.4	0.23	3.0	0.28	3.6	0.33	4.4	0.39
40	-	-	-	-	2.0	0.25	2.4	0.30	3.0	0.36	3.7	0.43	4.5	0.51	5.5	0.61
50	-	-	2.0	0.32	2.4	0.37	3.0	0.45	3.7	0.56	4.6	0.67	5.6	0.79	6.9	0.95
63	-	-	2.5	0.49	3.0	0.58	3.8	0.72	4.7	0.88	5.8	1.06	7.1	1.27	8.6	1.49
75	-	-	2.9	0.68	3.6	0.83	4.5	1.02	5.6	1.25	6.8	1.48	8.4	1.78	10.3	2.12
90	-	-	3.5	0.99	4.3	1.19	5.4	1.47	6.7	1.78	8.2	2.14	10.1	2.57	12.3	3.04
110	-	-	4.2	1.44	5.3	1.79	6.6	2.19	8.1	2.64	10.0	3.18	12.3	3.82	15.1	4.55
125	-	-	4.8	1.85	6.0	2.28	7.4	2.79	9.2	3.41	11.4	4.13	14.0	4.94	17.1	5.85
140	-	-	5.4	2.34	6.7	2.86	8.3	3.50	10.3	4.27	12.7	5.14	15.7	6.19	19.2	7.35
160	-	-	6.2	3.07	7.7	3.75	9.5	4.57	11.8	5.57	14.6	6.75	17.9	8.06	21.9	9.57
180	-	-	6.9	3.82	8.6	4.71	10.7	5.78	13.3	7.07	16.4	8.53	20.1	10.20	24.6	12.10
200	-	-	7.7	4.74	9.6	5.84	11.9	7.13	14.7	8.67	18.2	10.52	22.4	12.62	27.4	14.97
225	-	-	8.6	5.95	10.8	7.38	13.4	9.04	16.6	11.01	20.5	13.32	25.2	15.97	30.8	18.92
250	-	-	9.6	7.38	11.9	9.03	14.8	11.08	18.4	13.56	22.7	16.38	27.9	19.63	34.2	23.35
280	-	-	10.7	9.20	13.4	11.40	16.6	13.92	20.6	16.99	25.4	20.53	31.3	24.67	38.3	29.28
315	7.7	7.58	12.1	11.72	15.0	14.33	18.7	17.63	23.2	21.53	28.6	25.99	35.2	31.21	43.1	37.07
355	8.7	9.64	13.6	14.81	16.9	18.19	21.1	22.44	26.1	27.30	32.2	32.99	39.7	39.7	48.5	47.00
400	9.8	12.22	15.3	18.78	19.1	23.19	23.7	28.36	29.4	34.62	36.3	41.89	44.7	50.29	54.7	59.70
450	11.0	15.41	17.2	23.75	21.5	29.45	26.7	35.93	33.1	43.85	40.9	53.04	50.3	63.67	61.6	75.52
500	12.3	19.18	19.1	29.30	23.9	36.19	29.7	44.93	36.8	54.10	45.4	65.45	55.8	78.46	-	-
560	13.7	23.89	21.4	36.72	26.7	45.29	33.2	55.61	41.2	67.88	50.8	81.99	-	-	-	-
630	15.4	30.22	24.1	46.53	30.0	57.21	37.4	70.43	46.3	85.80	57.2	103.88	-	-	-	-
710	17.4	38.52	27.2	59.24	33.9	72.96	42.1	89.51	52.2	109.17	-	-	-	-	-	-
800	19.6	48.84	30.6	75.03	38.1	92.48	47.4	113.50	58.8	138.48	-	-	-	-	-	-
900	22.0	61.60	34.4	95.28	42.9	117.02	53.3	143.57	-	-	-	-	-	-	-	-
1000	24.5	76.27	38.2	117.10	47.7	144.57	59.3	177.44	-	-	-	-	-	-	-	-
1200	29.4	109.80	45.9	168.65	57.2	208.09	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1400	34.3	149.42	53.5	229.39	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1600	39.2	194.12	61.2	299.90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

REMARK

- OD = outside diameter pipe (mm)
- e = wall thickness (mm)
- W = weight per meter of pipe (kg/m)
- SDR = standard ratio (Od/e)
- PN = nominal pressure (bar)
- Weight per meter of pipe base on calculated
- We reserve amendments of measures for improvement and adjust to the level of technique

PN คือ ชั้นคุณภาพทนแรงดันของท่อ และความหนา

PE คือ ชนิดของเม็ดพลาสติก

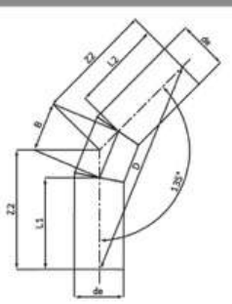
DIMENSION SPECIFICATION

FOR FABRICATED BEND 45°

de (mm.)	B_1 = B2 (mm.)	L_1 = L2 (mm.)	B_1t, B_2t, L_1t, L_1t (mm.)	Z_1 = Z_1 (mm.)	D* (mm.)
20	120	160	±10	225	416
25	120	160	±10	225	416
32	120	160	±10	224	415
40	120	165	±10	230	425
50	120	165	±10	230	425
63	120	170	±10	235	434
75	120	175	±10	240	443
90	120	180	±10	245	453
110	150	265	±15	346	640
125	150	265	±15	346	640
140	150	265	±15	346	640
160	200	270	±15	378	699
180	200	370	±15	478	884
200	200	370	±15	478	883
225	250	375	±15	510	943
250	250	425	±15	560	1035
280	250	430	±20	565	1045
315	250	435	±20	570	1054
355	300	485	±20	648	1197
400	300	490	±20	652	1205
450	300	765	±20	957	1769
500	350	800	±20	989	1828
560	400	810	±20	1026	1897
630	450	1015	±20	1259	2325
710	550	1025	±30	1323	2444
800	800	1030	±30	1463	2702
900	800	1090	±30	1522	2813
1000	800	1100	±30	1533	2833
1200	800	1320	±30	1753	3239
1400	900	1340	±30	1827	3376
1600	1000	1560	±30	2101	3883

REMARK

- r minimum radius = 1.5de(DIN16963)
- α degree = 2cos-1(D/Z1+Z2)
- defree tolerance = ±2 degree
- D calculate = (Z1+Z2) cos (?/2)
- Weight calculate = Wx(D/Z1+Z2)
- W is weight per 1 meter
- *D is indicative value for fabrication purpose only
- (For *D more than 3000 mm. please consider transportation)
- Z1tZ2t is tolerance on the centre line dimension
- We reserve amendments of measures for improvement and adjust to the level of technique



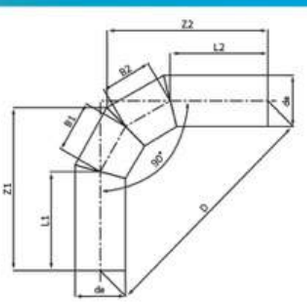
DIMENSION SPECIFICATION

FOR FABRICATED BEND 90°

de (mm.)	B_1 = B2 (mm.)	L_1 = L2 (mm.)	B_1t, B_2t, L_1t, L_1t (mm.)	Z_1 = Z_1 (mm.)	D* (mm.)
20	120	160	±10	324	458
25	120	160	±10	324	458
32	120	165	±10	329	465
40	120	170	±10	334	472
50	120	170	±10	334	472
63	120	175	±10	339	480
75	120	180	±10	344	487
90	120	190	±10	354	501
110	150	265	±15	470	664
125	150	270	±15	475	672
140	150	270	±15	475	672
160	200	275	±15	548	775
180	200	375	±15	648	917
200	200	380	±15	653	924
225	250	380	±15	722	1021
250	250	435	±15	777	1098
280	250	440	±20	782	1105
315	300	445	±20	855	1209
355	300	500	±20	910	1287
400	350	505	±20	983	1390
450	400	810	±20	1357	1919
500	450	820	±20	1508	2029
560	500	825	±20	1708	2133
630	550	1035	±20	1786	2526
710	600	1045	±30	1865	2637
800	800	1060	±30	2153	3045
900	800	1125	±30	2218	3136
1000	800	1135	±30	2228	3151
1200	1000	1365	±30	2731	3862
1400	1150	1390	±30	2961	4187
1600	1300	1615	±30	3391	4795

REMARK

- r minimum radius = 1.5de(DIN16963)
- α degree = 2cos-1(D/Z1+Z2)
- defree tolerance = ±2 degree
- D calculate = (Z1+Z2) cos (?/2)
- Weight calculate = Wx(D/Z1+Z2)
- W is weight per 1 meter
- *D is indicative value for fabrication purpose only
- (For *D more than 3000 mm. please consider transportation)
- Z1tZ2t is tolerance on the centre line dimension
- We reserve amendments of measures for improvement and adjust to the level of technique



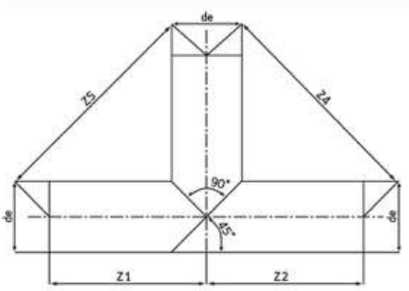
DIMENSION SPECIFICATION

FOR FABRICATED EQUAL TEE 90°

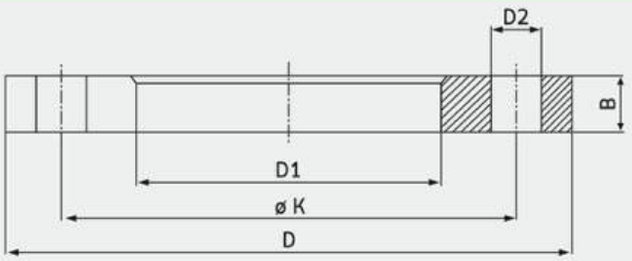
de (mm.)	L (mm.)	Lt (mm.)	Z_1, Z_2, Z_3 (mm.)	Zt (mm.)	Z_4, Z_5 * (mm.)
20	320	±20	160	±10	226
25	330	±20	165	±10	233
32	340	±20	170	±10	240
40	340	±20	170	±10	240
50	350	±20	175	±10	247
63	370	±20	185	±10	262
75	380	±20	190	±10	269
90	390	±20	195	±10	276
110	610	±30	305	±15	431
125	630	±30	315	±15	445
140	640	±30	320	±15	453
160	660	±30	330	±15	467
180	880	±30	440	±15	622
200	900	±30	450	±15	636
225	930	±30	465	±15	658
250	1050	±30	525	±15	742
280	1080	±40	540	±20	764
315	1120	±40	560	±20	792
355	1260	±40	630	±20	891
400	1300	±40	650	±20	919
450	1950	±40	975	±20	1379
500	2000	±40	1000	±20	1414
560	2060	±40	1030	±20	1457
630	2530	±40	1265	±20	1789
710	2610	±60	1305	±30	1846
800	2700	±60	1350	±30	1909
900	2900	±60	1450	±30	2051
1000	3000	±60	1500	±30	2121
1200	3600	±60	1800	±30	2546
1400	3800	±60	1900	±30	2687
1600	4400	±60	2200	±30	3111

REMARK

- α degree = 90 + 2 degree
  = 2 Sin -1 (Z4/2) / Z2
  = 2 Sin -1 (Z5/2) / Z1
- Z4 calculated = (Z22 + Z32) ½
- Z5 calculated = (Z12 + Z32) ½
- Zt is tolerance of Z1,Z2 and Z3
- *Z4, Z5 is indicative value for fabrication purpose only
- W is weight per 1 meter
- Weight calculate = W x (Z1+Z2+(Z3-(de/2)))
- We reserve amendments of measures for improvement and adjust to the level of technique



FITTINGS FOR STUB ENDS
BACKING RINGS (PN10)

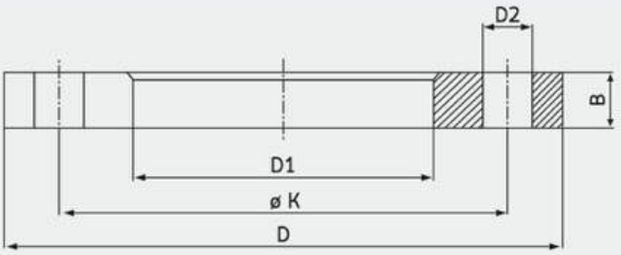


PIPE SIZE		ID.	OD.	THICKNESS	BOLT CIRCLE	DRILLING	
in	mm.	D1	D	B	K	D2	N
¼"	20	28	95	12	65	14	4
½"	25	34	105	14	75	14	4
1"	32	42	115	14	85	14	4
1¼"	40	51	140	16	100	14	4
1½"	50	62	150	16	110	14	4
2"	63	78	165	16	125	18	4
2½"	75	92	185	18	145	18	4
3"	90	108	200	18	160	18	8
4"	110	128	220	18	180	18	8
4½"	125	135	220	18	180	18	8
5"	140	158	250	20	210	18	8
6"	160	178	285	22	240	22	8
6½"	180	188	285	22	240	22	8
7"	200	235	340	22	295	22	8
8"	225	238	340	22	295	22	8
9"	250	288	395	24	350	22	12
10"	280	294	395	24	350	22	12
12"	315	338	445	24	400	22	12
14"	355	376	505	26	460	22	16
16"	400	430	565	28	515	26	16
18"	450	517	670	30	620	26	20
20"	500	533	670	30	620	26	20
22"	560	618	780	32	725	30	20
24"	630	646	780	32	725	30	20
28"	710	740	895		840	30	24
32"	800	843	1015		950	33	24
36"	900	947	1115		1050	33	28
40"	1000	1050	1230		1160	36	28

REMARK

- The measurements in mm
- We reserve amendments of measures for improvements and adjustments to the level of technic

FITTINGS FOR STUB ENDS
BACKING RINGS (10Kg/cm^2)



PIPE SIZE		ID.	OD.	THICKNESS	BOLT CIRCLE	DRILLING	
in	mm.	D1	D	B	K	D2	N
¼"	20	32	95	12	70	15	4
½"	25	38	100	14	75	15	4
1"	32	48	125	14	90	19	4
1¼"	40	55	140	16	105	19	4
1½"	50	66	140	16	105	19	4
2"	63	78	155	16	120	19	4
2½"	75	92	175	18	140	19	4
3"	90	108	185	18	150	19	8
4"	110	128	210	18	175	19	8
4½"	125	135	210	18	175	19	8
5"	140	158	250	20	210	23	8
6"	160	181	280	22	240	23	8
6½"	180	188	280	22	240	23	8
7"	200	235	330	22	290	23	12
8"	225	238	330	22	290	23	12
9"	250	290	400	24	355	25	12
10"	280	294	400	24	355	25	12
12"	315	340	445	24	400	25	16
14"	355	376	490	26	445	25	16
16"	400	430	560	28	510	27	16
18"	450	517	675	30	620	27	20
20"	500	534	675	30	620	27	20
22"	560	620	795	32	730	33	24
24"	630	646	795	32	730	33	24
28"	710						
32"	800						
36"	900						
40"	1000						

REMARK

- The measurements in mm
- We reserve amendments of measures for improvements and adjustments to the level of technic

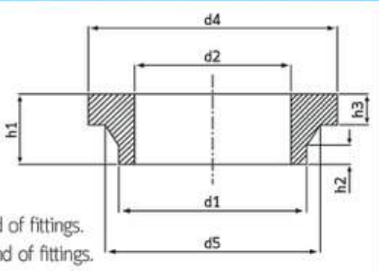
DIMENSION SPECIFICATION

FOR STUBEND (FLANGE ADAPTER) DESIGN STRESS 8 MPa (PE 100)

HDPE OD	NS	d_1	d_5	d_4	d_{4t}	PN 4			PN 5			PN 6			PN 8		
						d_2	h_1	h_3	d_2	h_1	h_3	d_2	h_1	h_3	d_2	h_1	h_3
20	15	20	27	45	±0.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	20	25	33	58	±0.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	25	32	40	68	±1.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	32	40	50	78	±1.0	-	-	-	-	-	-	35	25	11	35	25	11
50	40	50	61	88	±1.0	-	-	-	-	-	-	45	30	12	45	30	12
63	50	63	75	100	±1.0	-	-	-	58	35	14	57	35	14	56	35	14
75	65	75	89	120	±1.0	71	35	16	70	35	16	68	35	16	67	35	16
90	80	90	105	130	±1.0	85	40	17	84	40	17	82	40	17	80	40	17
110	100	110	125	155	±2.0	104	45	18	102	45	18	100	45	18	98	45	18
125	100	125	132	155	±2.0	118	45	18	116	45	18	114	45	18	112	45	22
140	125	140	155	186	±2.0	132	60	18	130	60	18	128	60	18	125	60	22
160	150	160	175	212	±2.0	151	65	18	149	65	18	146	65	18	143	65	22
180	150	180	186	212	±2.0	170	65	18	167	65	18	164	65	18	161	65	22
200	200	202	232	266	±2.0	189	75	18	186	75	18	183	75	18	178	75	24
225	200	227	235	266	±2.0	212	75	18	209	75	18	206	75	18	201	75	24
250	250	252	285	320	±2.0	235	90	20	232	90	20	228	90	20	223	90	25
280	250	282	291	320	±2.0	264	90	20	260	90	20	256	90	20	250	90	25
315	300	317	335	370	±3.0	297	95	20	293	95	20	288	95	20	281	95	25
355	350	357	373	418	±3.0	335	95	23	330	95	23	324	95	23	316	95	30
400	400	402	427	482	±3.0	377	95	26	372	95	26	365	95	26	356	95	33
450[1]	450	452	462	535	±3.0	424	120	38	418	120	38	410	120	38	401	120	46
450[2]	500	452	514	585	±3.0	424	120	38	418	120	38	410	120	38	401	120	46
500	500	502	530	585	±3.0	471	120	38	465	120	38	456	120	38	445	120	46
560	600	562	615	640	±3.0	528	120	40	520	120	40	510	120	40	499	120	50
630	600	632	642	685	±3.0	594	120	40	585	120	40	574	120	40	561	120	50
710	700	712	737	800	±3.0	669	120	40	659	120	40	647	120	40	632	120	50
800	800	802	840	905	±3.0	753	120	42	743	120	42	729	120	42	713	120	50
900	900	902	944	1005	±3.0	848	120	50	835	120	46	820	120	50	802	120	50
1000	1000	1003	1047	1110	±3.0	942	120	55	928	120	50	911	120	55	-	-	-
1200	1200	1203	1245	1330	±3.0	1130	130	60	1114	130	50	1094	130	60	-	-	-
1400	1400	1403	1445	1535	±3.0	1318	140	70	1299	140	70	1276	140	70	-	-	-
1600	1600	1603	1603	1760	±3.0	1506	170	90	1485	170	90	1458	170	90	-	-	-

REMARK

- unit : mm.
- OD = outside diameter pipe
- NS = outside diameter pipe (steel)
- PN = nominal pressure (bar)
- Minimum h2 = 20
- h1, h3 is minimum value
- We reserve amendments of measures for improvement and adjust to the level of technique
- HDPE STUBEND (1) can be used with BACKING RING IIS standard and connect to HDPE STUBEND and other kind of fittings.
- HDPE STUBEND (2) can be used with BACKING RING DIN standard and connect to HDPE STUBEND and other kind of fittings.
- HDPE STUBEND refers to standard DIN 16963



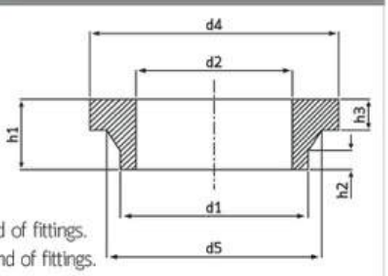
DIMENSION SPECIFICATION

FOR STUBEND (FLANGE ADAPTER) DESIGN STRESS 8 MPa (PE 100)

HDPE OD	NS	d_1	d_5	d_4	d_{4t}	PN 10			PN 12.5			PN 16		
						d_2	h_1	h_3	d_2	h_1	h_3	d_2	h_1	h_3
20	15	20	27	45	±0.5	-	-	-	15	25	10	15	25	10
25	20	25	33	58	±0.5	20	25	10	20	25	10	20	25	10
32	25	32	40	68	±1.0	27	25	10	27	25	10	26	25	10
40	32	40	50	78	±1.0	35	25	11	33	25	11	32	25	11
50	40	50	61	88	±1.0	43	30	12	42	30	12	40	30	12
63	50	63	75	100	±1.0	55	35	14	53	35	14	50	35	14
75	65	75	89	120	±1.0	65	35	16	63	35	16	60	35	16
90	80	90	105	130	±1.0	78	40	17	75	40	17	72	40	17
110	100	110	125	155	±2.0	95	45	18	92	45	18	88	45	18
125	100	125	132	155	±2.0	109	45	22	105	45	22	100	45	25
140	125	140	155	186	±2.0	122	60	22	117	60	22	112	60	25
160	150	160	175	212	±2.0	139	65	22	134	65	25	128	65	25
180	150	180	186	212	±2.0	156	65	22	151	65	30	143	65	30
200	200	202	232	266	±2.0	174	75	24	168	75	32	159	75	32
225	200	227	235	266	±2.0	195	75	24	188	75	32	179	75	32
250	250	252	285	320	±2.0	217	90	25	209	90	35	199	90	35
280	250	282	291	320	±2.0	242	90	25	234	90	35	223	90	35
315	300	317	335	370	±3.0	273	95	25	263	95	35	251	95	35
355	350	357	373	418	±3.0	307	95	30	296	95	40	283	95	40
400	400	402	427	482	±3.0	346	95	33	334	95	46	319	95	46
450(1)	450	452	462	535	±3.0	389	120	46	375	120	60	358	120	60
450(2)	500	452	514	585	±3.0	389	120	46	375	120	60	358	120	60
500	500	502	530	585	±3.0	433	120	46	417	120	60	398	120	60
560	550	562	615	640	±3.0	485	120	50	467	120	60	446	120	60
630	600	632	642	685	±3.0	545	120	50	526	120	60	-	-	-
710	700	712	737	800	±3.0	614	120	50	592	120	60	-	-	-
800	800	802	840	905	±3.0	692	120	50	667	120	60	-	-	-
900	900	902	944	1005	±3.0	779	120	50	-	-	-	-	-	-
1000	1000	1003	1047	1110	±3.0	865	120	50	-	-	-	-	-	-
1200	1200	1203	1245	1330	±3.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1400	1400	1403	1445	1535	±3.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1600	1600	1603	1645	1760	±3.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-

REMARK

- unit : mm.
- OD = outside diameter pipe
- NS = outside diameter pipe (steel)
- PN = nominal pressure (bar)
- Minimum h2 = 20
- h1, h3 is minimum value
- We reserve amendments of measures for improvement and adjust to the level of technique
- HDPE STUBEND (1) can be used with BACKING RING IIS standard and connect to HDPE STUBEND and other kind of fittings.
- HDPE STUBEND (2) can be used with BACKING RING DIN standard and connect to HDPE STUBEND and other kind of fittings.
- HDPE STUBEND refers to standard DIN 16963



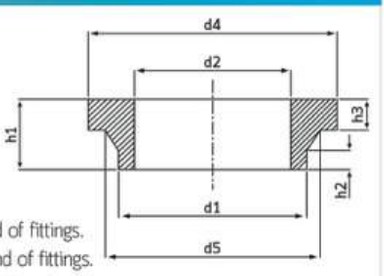
DIMENSION SPECIFICATION

FOR STUBEND (FLANGE ADAPTER) DESIGN STRESS 6 (PE 80)

HDPE OD	NS	d_1	d_5	d_4	d_{4t}	PN 3.2			PN 4			PN 5			PN 6		
						d_2	h_1	h_3	d_2	h_1	h_3	d_2	h_1	h_3	d_2	h_1	h_3
20	15	20	27	45	±0.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	20	25	33	58	±0.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	25	32	40	68	±1.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	27	25	10
40	32	40	50	78	±1.0	-	-	-	-	-	-	35	25	11	35	25	11
50	40	50	61	88	±1.0	-	-	-	-	-	-	45	30	12	45	30	12
63	50	63	75	100	±1.0	-	-	-	58	35	14	57	35	14	56	35	14
75	65	75	89	120	±1.0	71	35	16	70	35	16	68	35	16	67	35	16
90	80	90	105	130	±1.0	85	40	17	84	40	17	82	40	17	80	40	17
110	100	110	125	155	±2.0	104	45	18	102	45	18	100	45	18	98	45	18
125	100	125	132	155	±2.0	118	45	18	116	45	18	114	45	22	112	45	22
140	125	140	155	186	±2.0	132	60	18	130	60	18	128	60	22	125	60	22
160	150	160	175	212	±2.0	151	65	18	149	65	18	146	65	22	143	65	22
180	150	180	186	212	±2.0	170	65	18	167	65	18	164	65	22	161	65	22
200	200	202	232	266	±2.0	189	75	18	186	75	18	183	75	24	178	75	24
225	200	227	235	266	±2.0	212	75	18	209	75	18	206	75	24	201	75	24
250	250	252	285	320	±2.0	235	90	20	232	90	20	228	90	25	223	90	25
280	250	282	291	320	±2.0	264	90	20	260	90	20	256	90	25	250	90	25
315	300	317	335	370	±3.0	297	95	20	293	95	20	288	95	25	281	95	25
355	350	357	373	418	±3.0	335	95	23	330	95	23	324	95	30	316	95	30
400	400	402	427	482	±3.0	377	95	26	372	95	26	365	95	33	356	95	33
450(1)	450	452	462	535	±3.0	424	120	38	418	120	38	410	120	46	401	120	46
450(2)	500	452	514	585	±3.0	424	120	38	418	120	38	410	120	46	401	120	46
500	500	502	530	585	±3.0	471	120	38	465	120	38	456	120	46	445	120	46
560	550	562	615	640	±3.0	528	120	40	520	120	40	510	120	50	499	120	50
630	600	632	642	685	±3.0	594	120	40	585	120	40	574	120	50	561	120	50
710	700	712	737	800	±3.0	669	120	40	659	120	40	647	120	50	632	120	50
800	800	802	840	905	±3.0	753	120	42	743	120	43	729	120	50	713	120	50
900	900	902	944	1005	±3.0	848	120	50	835	120	46	820	120	50	802	120	50
1000	1000	1003	1047	1110	±3.0	942	120	55	928	120	50	911	120	55	891	120	55
1200	1200	1203	1245	1330	±3.0	1130	130	60	1114	130	50	1094	130	60	-	-	-
1400	1400	1403	1445	1535	±3.0	1318	140	70	1299	140	70	-	-	-	-	-	-
1600	1600	1603	1645	1760	±3.0	1506	170	90	1485	170	90	-	-	-	-	-	-

REMARK

- unit : mm.
- OD = outside diameter pipe
- NS = outside diameter pipe (steel)
- PN = nominal pressure (bar)
- Minimum h2 = 20
- h1, h3 is minimum value
- We reserve amendments of measures for improvement and adjust to the level of technique
- HDPE STUBEND (1) can be used with BACKING RING IIS standard and connect to HDPE STUBEND and other kind of fittings.
- HDPE STUBEND (2) can be used with BACKING RING DIN standard and connect to HDPE STUBEND and other kind of fittings.
- HDPE STUBEND refers to standard DIN 16963



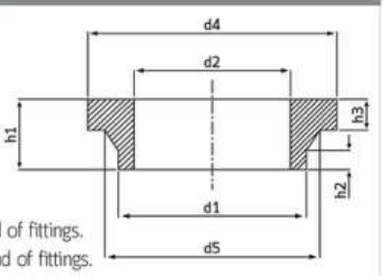
DIMENSION SPECIFICATION

FOR STUBEND (FLANGE ADAPTER) DESIGN STRESS 6 MPa (PE 80)

HDPE OD	NS	d_1	d_5	d_4	d_{4t}	PN 8			PN 10			PN 12.5			PN 16		
						d_2	h_1	h_3	d_2	h_1	h_3	d_2	h_1	h_3	d_2	h_1	h_3
20	15	20	27	45	±0.5	-	-	-	15	35	10	15	25	10	15	25	10
25	20	25	33	58	±0.5	20	37	12	20	37	12	20	25	10	19	25	10
32	25	32	40	68	±1.0	27	37	12	27	37	12	26	25	10	24	25	10
40	32	40	50	78	±1.0	35	39	14	33	39	14	32	25	11	30	25	11
50	40	50	61	88	±1.0	43	45	16	42	45	16	40	30	12	38	30	12
63	50	63	75	102	±1.0	55	48	18	53	48	18	50	35	14	48	35	14
75	65	75	89	122	±1.0	65	50	20	63	50	20	60	35	16	57	35	16
90	80	90	105	138	±1.0	78	52	22	75	52	22	72	40	17	68	40	17
110	100	110	125	158	±2.0	95	52	26	92	52	26	88	45	18	83	45	18
125	100	125	132	158	±2.0	109	53	28	105	53	28	100	45	25	94	45	25
140	125	140	155	188	±2.0	122	54	29	117	54	29	112	60	25	106	60	25
160	150	160	175	212	±2.0	139	55	30	134	55	30	128	65	25	120	65	25
180	150	180	186	212	±2.0	156	7	34	151	70	34	143	65	30	135	65	30
200	200	202	232	268	±2.0	174	72	40	168	72	40	159	75	32	150	75	32
225	200	227	235	268	±2.0	195	75	42	188	75	42	179	75	32	169	75	32
250	250	252	285	320	±2.0	217	75	45	209	75	45	199	90	35	188	90	35
280	250	282	291	320	±2.0	242	87	54	234	87	54	223	90	35	210	90	35
315	300	317	335	370	±3.0	273	93	58	263	93	58	251	95	35	236	95	35
355	350	357	373	430	±3.0	307	103	66	296	103	66	283	95	40	266	95	40
400	400	402	427	482	±3.0	346	113	72	334	113	72	319	95	46	300	95	46
450[1]	450	452	462	535	±3.0	389	115	75	375	115	75	358	120	60	338	120	60
450[2]	500	452	514	585	±3.0	389	115	75	375	115	75	358	120	60	338	120	60
500	500	502	530	585	±3.0	433	118	80	417	118	80	398	120	60	375	120	60
560	550	562	615	685	±3.0	485	119	81	467	119	81	446	120	60	420	120	60
630	600	632	642	685	±3.0	545	120	82	526	120	82	502	120	60	-	-	-
710	700	712	737	800	±3.0	614	120	82	592	120	82	-	-	-	-	-	-
800	800	802	840	905	±3.0	692	120	85	667	120	85	-	-	-	-	-	-
900	900	902	944	1005	±3.0	779	120	90	751	120	90	-	-	-	-	-	-
1000	1000	1003	1047	1110	±3.0	865	140	95	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1200	1200	1203	1245	1330	±3.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1400	1400	1403	1445	1535	±3.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1600	1600	1603	1645	1760	±3.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

REMARK

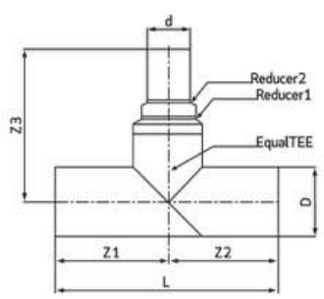
- unit : mm.
- OD = outside diameter pipe
- NS = outside diameter pipe (steel)
- PN = nominal pressure (bar)
- Minimum h2 = 20
- h1, h3 is minimum value
- We reserve amendments of measures for improvement and adjust to the level of technique
- HDPE STUBEND (1) can be used with BACKING RING IIS standard and connect to HDPE STUBEND and other kind of fittings.
- HDPE STUBEND (2) can be used with BACKING RING DIN standard and connect to HDPE STUBEND and other kind of fittings.
- HDPE STUBEND refers to standard DIN 16963

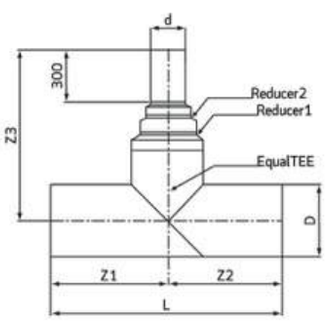


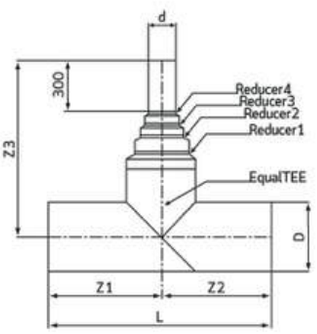
DIMENSION SPECIFICATION

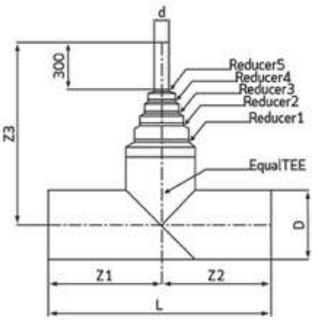
FOR FABRICATED REDUCER TEE

Reducer	Reducer 1	Reducer 2	Reducer 3	Reducer 4	Reducer 5	Short pipe	Z1	Z2	Z3	Zt, Lt
125x63	125x110	110x63	-	-	-	0.03 m.	315	315	765	±20
160x63	160x110	110x63				0.03 m.	330	330	660	±20
200x63	200x160	160x110	110x93	90x63	-	0.03 m.	455	455	750	±40
200x90	200x140	140x90	-	-	-	0.03 m.	450	450	900	±20
200x110	200x140	140x110	-	-	-	0.03 m.	450	450	900	±20
225x110	225x160	160x110				0.03 m.	465	465	900	±20
280x63	280x225	225x160	160x110	110x63	-	0.03 m.	540	540	110	±40
280x110	280x225	225x160	160x110	-	-	0.03 m.	540	540	1080	±30
280x160	280x225	225x160	-	-	-	0.03 m.	540	540	950	±20
315x90	315x250	250x200	200x140	140x90	-	0.03 m.	560	560	1150	±40
315x110	315x250	250x200	200x160	160x110	-	0.03 m.	560	560	850	±40
315x160	315x280	280x225	225x160	-	-	0.03 m.	560	560	960	±30
355x200	355x315	315x250	250x200	-	-	0.03 m.	630	630	1280	±30
355x225	355x280	280x225	-	-	-	0.03 m.	630	630	1110	±30
400x110	400x315	315x250				0.03 m.	650	650	1100	±20
400x160	400x315	315x250	250x200	200x140	140x110	0.03 m.	680	680	1600	±20
400x225	400x315	315x280	250x200	250x160	-	0.03 m.	650	650	1093	±20
400x250	400x315	315x250	280x225	-	-	0.03 m.	650	650	1145	±20
400x280	400x315	315x280	-	-	-	0.03 m.	645	650	1093	±20
450x315	450x400	400x315	-	-	-	0.03 m.	975	975	1220	±20
500x315	500x400	400x315	-	-	-	0.03 m.	1000	1000	1360	±20
630x400	630x500	500x400	-	-	-	0.03 m.	1285	1285	1420	±20









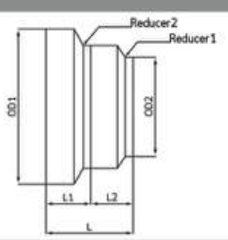
DIMENSION SPECIFICATION

FOR REDUCER 2 STEPS

OD_1xOD$_2$ mm.	Reducer 1 mm.	Reducer 2 mm.	L_1 mm.	L_2 mm.	L mm.	L_2t, L_1t mm.	Lt mm.
110x32	110x63	63x32	90	50	140	±10	±20
110x50	110x63	63x50	90	40	130	±10	±20
125x32	125x75	75x32	70	60	130	±10	±20
125x50	125x75	75x50	70	55	125	±10	±20
125x63	125x75	75x63	70	50	120	±10	±20
140x50	140x90	90x50	70	65	135	±10	±20
140x63	140x90	90x63	70	60	130	±10	±20
140x90	140x90	90x75	70	50	120	±10	±20
160x63	160x110	110x63	60	90	150	±10	±20
160x75	160x110	110x75	60	75	135	±10	±20
160x90	160x110	110x90	60	60	120	±10	±20
180x75	180x125	125x75	75	70	145	±10	±20
180x90	180x125	125x90	75	70	145	±10	±20
180x110	180x125	125x110	75	60	135	±10	±20
200x90	200x140	140x90	75	70	145	±10	±20
200x110	200x140	140x110	75	70	145	±10	±20
200x125	200x140	140x125	75	70	145	±10	±20
225x110	225x160	160x110	90	60	150	±15	±30
225x125	225x160	160x125	90	75	165	±15	±30
225x140	225x160	160x140	90	70	160	±15	±30
250x140	250x200	200x140	85	75	160	±15	±30
250x160	250x200	200x160	85	85	170	±15	±30
250x180	250x200	200x180	85	65	150	±15	±30
280x160	280x225	225x160	95	90	185	±15	±30
280x180	280x225	225x180	95	85	180	±15	±30
280x200	280x225	225x200	95	65	160	±15	±30
315x200	315x250	250x200	95	85	180	±20	±40
315x225	315x250	250x225	95	80	175	±20	±40
355x225	355x280	280x225	100	95	195	±20	±40
355x250	355x280	280x250	100	90	190	±20	±40
400x250	400x315	315x250	100	95	195	±20	±40
400x280	400x315	315x280	100	90	190	±20	±40
450x280	450x355	355x280	110	100	210	±20	±40
450x315	450x355	355x315	110	100	210	±20	±40
500x315	500x400	400x315	120	100	220	±20	±40
500x355	500x400	400x355	120	100	220	±20	±40
560x355	560x450	450x355	130	110	240	±25	±50
560x400	560x450	450x400	130	100	230	±25	±50
630x400	630x500	500x400	150	120	270	±25	±50
630x450	630x500	500x450	150	110	260	±25	±50
710x450	710x560	560x450	160	130	290	±25	±50
710x500	710x560	560x500	160	120	280	±25	±50
800x560	800x710	710x560	140	160	300	±25	±50
800x630	800x710	710x630	140	130	270	±25	±50
900x710	900x800	800x710	140	140	280	±30	±60
1000x800	1000x900	900x800	150	140	290	±30	±60
1200x900	1200x1000	1000x900	200	150	350	±30	±60
1400x1000	1400x1200	1200x1000	200	200	400	±30	±60
1600x1200	1600x1400	1400x1200	210	200	410	±30	±60

REMARK

- OD1 = outside diameter pipe (mm.)
- OD2 = outside diameter pipe (mm.)
- L1 = Length of reducer L1 (mm.)
- L2 = Length of reducer L2 (mm.)
- L = Total length (mm.)
- L1t, L2t = margin of error of length reducer (mm.)



เครื่องทดสอบ QC

เครื่องทดสอบ	การทดสอบ	เครื่อง	ผู้ผลิต	ขนาดเครื่อง	มาตรฐาน ISO	ประโยชน์ของการทดสอบ
 ELECTRONIC BALANCE	Digital scales	EB-QC-01	AND			ทดสอบเม็ดที่เข้าและขึ้นงานให้มีน้ำหนักตามมาตรฐาน
 MELT FLOW INDEX TESTER	Melt flow test	MF-QC-02	INTERNATIONAL EQUIPMENTS	HDPE PE80 - PE100 2.16, 5.0 kg/ 190 C	ISO 1133	ทดสอบแสดงปริมาณการไหลของโพลิเมอร์และความแข็งแรงเชิงกล
 METTLER TOLEDO DSC822	OIT + DSC (Oxidative induction time + Differential scanning calorimentry)	OIT-QC-01	METTLER		ISO 11357	การทำให้ตัวอย่างเกิด Oxidation เพื่อตรวจสอบการใช้วัสดุรีไซด์เคิลปลอมปน
 ตู้อบความร้อน	Longtitude reversion test	LR-QC-02	AISET รุ่น YLD-2000	HDPE PE80 - PE100 ขนาดท่อ 25 - 400 mm	ISO 2505	ทดสอบการยืดหดตัวของตัวอย่างเมื่อรับความร้อน
 บ่อต้ม	Presure test			HDPE PE80 - PE100 ขนาดท่อ 25 - 1200 mm	ISO 1167	- ทดสอบ ณ แรงดันในการใช้งานได้จริง - มั่นใจในอายุการใช้งาน

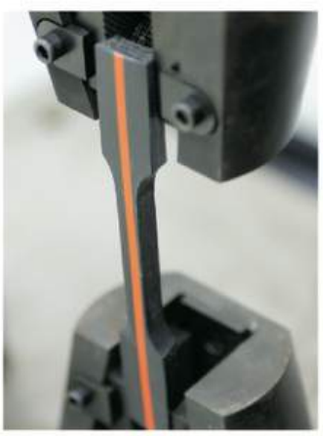
Quality Control : QC














PROJECT REFERENCE

โครงการเกิน 100 ล้าน
(Project over 100 million)

- โครงการส่งน้ำ การประปาส่วนภูมิภาค อรัญประเทศ (กจห. 61/2559)
- โครงการรถไฟมหานคร สายสีเขียว, สายสีแดง, สายสีน้ำเงิน
- โครงการทางด่วนศรีรัช
- โครงการส่งน้ำ การประปาส่วนภูมิภาค
  - สุโขทัย
  - สุรินทร์
  - ประจวบคีรีขันธ์
- โครงการระบบน้ำเสีย IRPC
- โครงการขยายเขตจำหน่ายน้ำประปา ให้บริษัทพฤกษาเรียลเอสเตส (มหาชน)
- โครงการขยายเขตการประปาส่วนภูมิภาคสาขาระยอง (กจห. 88/2556)
- โครงการขยายเขตการประปาส่วนภูมิภาค สาขาสตึก-พยัคฆภูมิพิสัย จ.มหาสารคาม (กจห. 19/2559)
- โครงการขยายเขตการประปาส่วนภูมิภาค สาขาตราด(บ่อไร่) (กจห. 18/2559)
- โครงการปรับปรุงก่อสร้างขยายเขตประปาส่วนภูมิภาค สาขาสตูล (กจห. 106/2557)
- โครงการขยายเขตประปา โครงการภูเก็ตวิลล่า แอร์พอร์ต จ.ภูเก็ต (มท. 55510/977)
- โครงการปรับปรุงก่อสร้างขยายเขตประปาส่วนภูมิภาค สาขาหนองแค-วิหารแดง จังหวัดสระบุรี
- ศูนย์ควบคุมการบินภูเก็ต บริษัทวิทยุการบินแห่งประเทศไทย
- โครงการพระราชดำริ ช่างหัวมัน
- โครงการก่อสร้างปรับปรุงขยายการประปาส่วนภูมิภาค สาขาขอนแก่น-น้ำพอง อ.เมืองขอนแก่น จ.ขอนแก่น
- โครงการการประปาส่วนภูมิภาคแม่เมาะ ท่อ 2 ชั้น อ.แม่เมาะ จ.ลำปาง

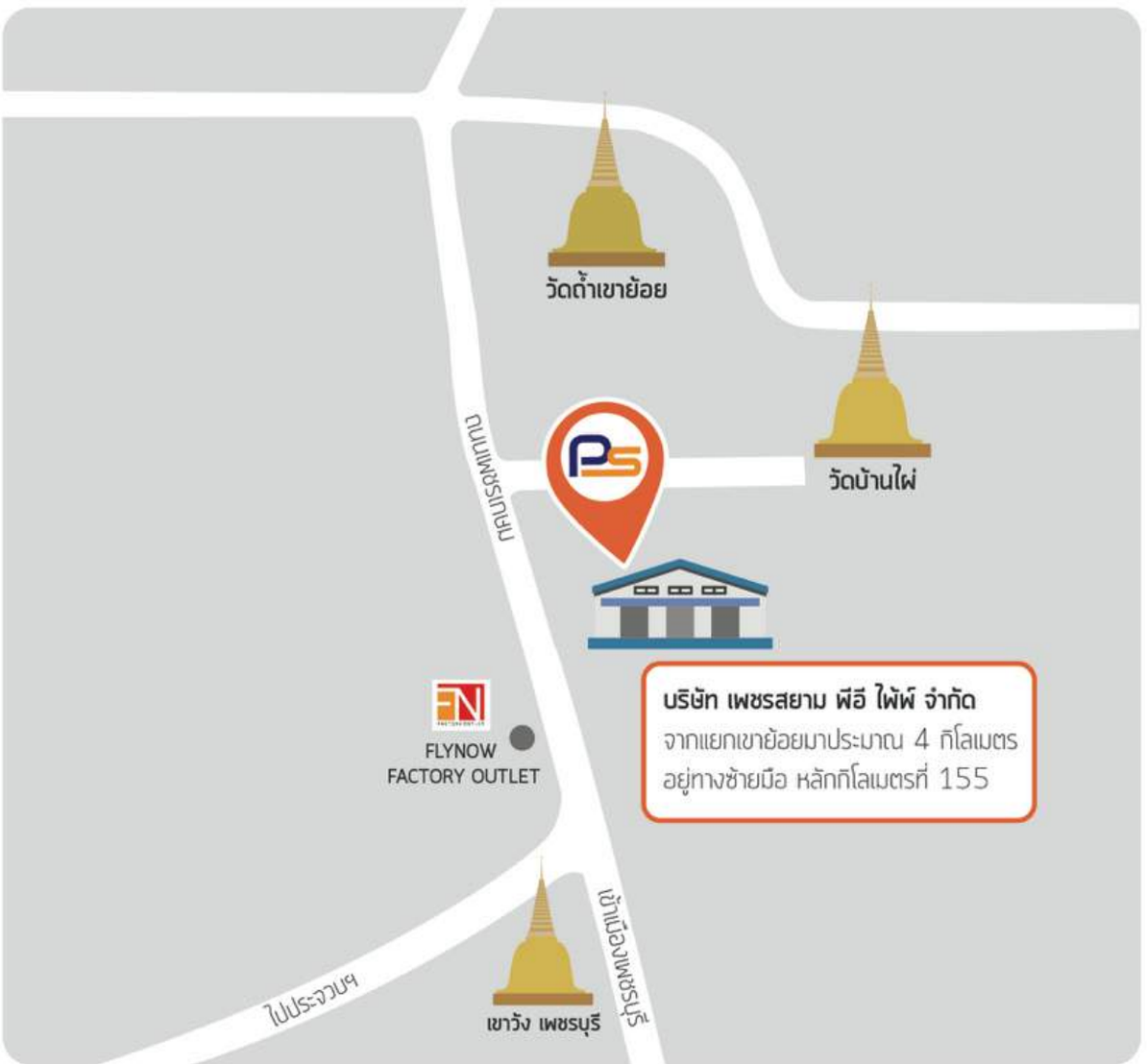
BEM
BANGKOK EXPRESSWAY AND METRO







บริษัท เพชรสยาม พีอี ไพ้พ์ จำกัด
PHETSIAM PE PIPE CO.,LTD



CONTACT

บริษัท เพชรสยาม พีอีไพ้พ์ จำกัด
496/6 ถนนพระราม 4 แขวงมหาพฤฒาราม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
โทร : 02-234-5686
โรงงาน : 99 หมู่ 3 ตำบลทับค้าง อำเภอเขาย้อย จังหวัดเพชรบุรี 76140
www.pspipe.co.th

ท่อคุณภาพ ท่อเพชรสยาม พีอี ไพ้พ์



















บริษัท เพชรสยาม พีอี ไพ้พ์ จำกัด
PHETSIAM PE PIPE CO.,LTD

496/6 ถนนพระราม 4 แขวงมหาพฤฒาราม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
โทร: 02-234-5686
โรงงาน: 99 หมู่ 3 ตำบลทับค้าง อำเภอเขาย้อย จังหวัดเพชรบุรี 76140
www.pspipe.co.th